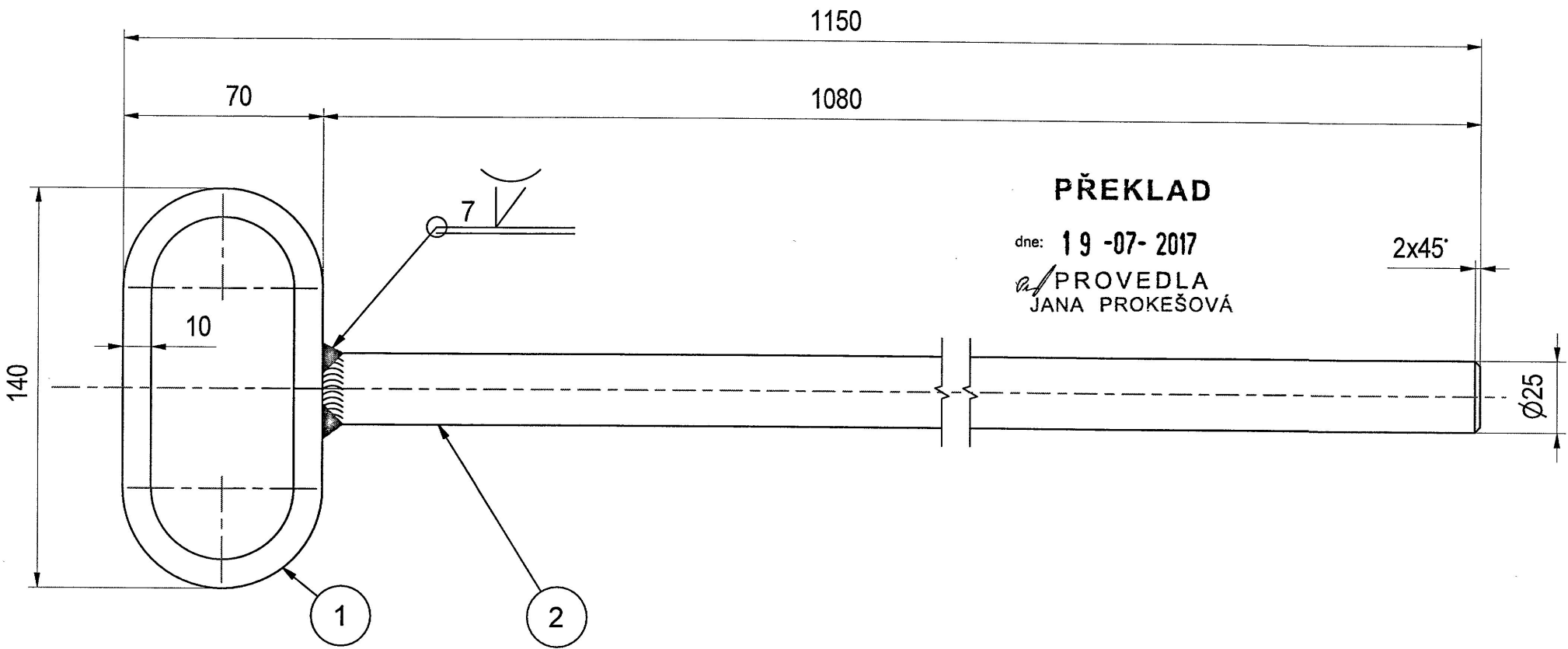


This drawing is our property for which we reserve all rights, including those relating to patents or registered design. It must not be reproduced or used otherwise or made available to any third party without our prior permission in writing.

Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonst wie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden.


2	50007340	1			Rd.ø25...1080mm / ohne Zng.Nr.	S235JRG2	4,153	4,153	RMPE.E0.05.400-2	a	
1	50013187	1			Bl.10...25x324,7mm	S235JRG2	0,645	0,645	RM70.E0.05.400-1		
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung



19-07-2017
ARCHIV
ZM/17/00520

a	geändert: Pos.2 (Länge von 1100mm auf 1080mm)	08.11.2010	RumischP
REV	BEZEICHNUNG	DATUM	GENEHMIGT
REVISIONSVERLAUF			

Svařování

Schweißnähte a= 7 mm Weldes <input checked="" type="checkbox"/> Pokud není uvedeno jinak, souvlslý svár alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise	Benennung / Title Arretierstange - Schweißteil Stop bar - welded part						
	Dateiname / filename: E00006567A.idw	Art.Nr. / item no.: 170560	Werkstoff / Material: -	Benennung / continuation: verzinkt	Masse / mass: 4,800 kg		
Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion General tolerances for welded structure ISO 13920-BF	Zeichnungsnummer / ident number: RMPE.E0.05.400		Format / Size: A3	Maßstab / Scale: 1 : 2		Datum Date	Name Name
Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten Quality level for imperfections DIN EN ISO 5817 Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)			Blatt / Page: 1 / 1		Gezeichnet Drawn	21.06.2006	rumisch
			Änderung / Rev.: a	Projektion: ISO 128-30		Kontrolliert Checked	08.11.2010 SasikT